



# باکت الواتورهای پکصا

راهنمای انتخاب





## باکت الواتور های پکصا

بالابره های قاشقکی یا باکت الواتور ها جهت بالابردن اقتصادی، کارآمد و قابل اعتماد مواد توده ای استفاده می شوند. باکت الواتورها از لحاظ ساختار شامل دو نوع زنجیری و یا تسمه ای هستند.

## الواتورهای گریز از مرکز

الواتورهای گریز از مرکز مناسبترین گزینه برای انتقال مواد دانه ریز، پودر و یا مواد روان می باشند. محل تغذیه مواد در این نوع الواتورها در ارتفاع پایین تری نصب می شود. بارگذاری آسان و تعداد باکت کمتر از مزایای این الواتورها می باشد. در این سیستم باکت ها بر روی بلت و یا زنجیر نصب می شوند و با سرعت بالا حرکت می کنند و عمل تخلیه با نیروی گریز از مرکز حول پولی (درام) بالا صورت می پذیرد.

نسبت به هم بر روی تسمه و یا زنجیر نصب می شوند. این الواتورها مناسب ترین راه حل جهت انتقال مواد چسبنده و یا اصطلاحا خنگ، هوادهی شده و یا شکننده می باشند. در این سیستم مواد توسط باکت ها از پای بالا رونده صعود می کنند و بعد از چرخش در درام، بار بر روی باکت زیری تخلیه می شود و به سمت خروجی هدایت می شود.

- ظرفیت انتقال: ۱۷ تا ۳۵۱ متر مکعب در ساعت
- ارتفاع انتقال: ۳ تا ۴۵ متر
- سرعت انتقال: ۰.۵۱ الی ۰.۶۴ متر بر ثانیه
- ابعاد بدنه: ۳۰ در ۹۹ سانتیمتر تا ۱۳۱ در ۱۵۲ سانتیمتر
- عرض باکت ها: ۲۰ تا ۴۶ سانتیمتر

این الواتورها با توجه به ظرفیت باربری و نوع مواد در چهار سری ۷۰۰، ۸۰۰، ۱۰۰۰ و ۱۱۰۰ تولید می شوند. جهت انتخاب الواتور مناسب می توانید به راهنمای انتخاب الواتور بر حسب مواد مورد نظر مراجعه نمایید.

- ظرفیت انتقال: ۸ تا ۱۹۵ متر مکعب در ساعت
- ارتفاع انتقال: ۳ تا ۴۵ متر
- سرعت انتقال: ۱.۱۴ الی ۱.۵۵ متر بر ثانیه
- ابعاد بدنه: ۲۵ در ۸۹ سانتیمتر تا ۸۳ در ۱۶۱ سانتیمتر
- عرض باکت ها: ۱۰ تا ۴۱ سانتیمتر

این الواتورها با توجه به ظرفیت باربری و نوع مواد در سه سری ۱۰۰، ۲۰۰ و ۱۴۰۰ تولید می شوند.

## مشخصات الواتورهای تخلیه پیوسته

در الواتورهای تخلیه پیوسته، باکت ها در کنار هم و بدون فاصله



نیازمند مشاوره	بالبر تخلیه پیوسته				بالبر گریز از مرکز			چگالی		مواد
	1100	1000	800	700	1400	200	100	حداقل	حداکثر	
								۰.۸	۰.۸	استخوان خرد ( زیر ۱۲ میلیمتر)
								۰.۹۶	۰.۸۸	استخوان خرد و یا ساییده ( زیر ۳ میلیمتر)
								۰.۶۴	۰.۵۴	استخوان، کنجاله
						B		۰.۹۶	۰.۹۶	اسید اگزالیک، کریستال
								۱.۹۲	۱.۱۲	اکسید آلومینیوم
								۰.۲۴	۰.۱۶	اکسید روی سبک
								۰.۵۶	۰.۴۸	اکسید روی سنگین
								۱.۰۴	۰.۹۶	اکسید کلسیم
						B		۰.۶۴	۰.۵۶	آرد گندم
								۰.۷۲	۰.۷۲	آسفالت خرد شده ( کوچکتر از ۱۲ میلیمتر)
						B		۱.۰۴	۰.۸	آلومین (اکسید آلومینیوم)
								۰.۲۴	۰.۱۱	آلومینیوم، تراشه
								۱.۳۶	۱.۲	آلومینیوم، خرد شده سنگ (کوچکتر از ۷ سانتیمتر)
								۱.۰۴	۰.۹۶	آهک ساییده کوچکتر از ۳ میلیمتر
								۰.۹	۰.۸۵	آهک هیدراته ساییده
								۰.۶۴	۰.۶۴	آهک هیدراته کوچکتر از ۳ میلیمتر
								۰.۶۴	۰.۵۱	آهک، ریگ
								۰.۸	۰.۷۲	بادام زمینی پوست کنده
								۰.۴۸	۰.۴۵	بادام شکسته
								۰.۴۸	۰.۴۵	بادام کامل
								۰.۱۹	۰.۱۶	بذر چمن
								۰.۷۷	۰.۷۷	بذر شبدر
								۰.۴	۰.۴	بذر کتان، کنجاله
								۰.۹۶	۰.۸۸	براکس غربال شده ( زیر ۱۲ میلیمتر)
								۰.۸۸	۰.۷۲	براکس، پودر
								۰.۷۲	۰.۶۷	بلغور برنج
								۰.۶۴	۰.۵۶	بنتونیت (مش زیر ۱۰۰)
								۰.۹۶	۰.۸	بنتونیت خام
								۰.۶۴	۰.۶۴	پنبه دانه (تخم پنبه)، خشک با پرز
								۰.۶۴	۰.۵۶	پنبه دانه خشک بدون پرز
						B		۰.۵۶	۰.۵۶	پنبه دانه، پوسته
						B		۰.۴	۰.۲۹	پنبه دانه، کنجاله
								۰.۱۹	۰.۱۹	پنبه دانه، کیک توده ای
								۰.۷۲	۰.۶۴	پنبه دانه، گوشت
								۰.۷۲	۰.۵۶	پودر باکالیت (محصولات مشابه)
								۰.۷۲	۰.۶۴	پوکه معدنی، آسیاب شده زیر ۳ میلیمتر
								۰.۶۹	۰.۶۴	پولک خام سویا
						B		۰.۲۴	۰.۱۳	تراشه چوب
						B		۰.۶۱	۰.۶۱	جو
								۰.۳	۰.۳	جو پرک

# راهنمای انتخاب باکت الواتور



نیازمند مشاوره	بالابر تخلیه پیوسته				بالابر گریز از مرکز			چگالی		مواد
	1100	1000	800	700	1400	200	100	حداقل	حداکثر	
								۰.۴۳	۰.۴۸	جو خشک ساییده کوچکتر از ۳ میلیمتر
								۰.۹۶	۱.۰۴	جو خشک کامل
								۰.۵۸	۰.۶۴	جو مرطوب یا سبز
								۰.۸۸	۰.۹۶	جو، ته مانده تخمیر شده بصورت خشک
								۰.۴	۰.۴۸	جو، ته مانده تخمیر شده بصورت مرطوب
								۲.۰۸	۳.۲	چدن، براده
								۰.۶۴	۰.۶۴	چسب ساییده زیر ۳ میلیمتر
								۰.۶۴	۰.۶۴	چسب مرواریدی
			LA					۰.۸	۰.۹۶	چغندر قند، تفاله خشک
			LA					۰.۸	۰.۸۸	چغندر قند، تفاله مرطوب
								۰.۱۹	۰.۲۴	چوب پنبه، پودر ساییده
								۰.۱۹	۰.۲۴	چوب پنبه، دانه ریز
								۰.۱۶	۰.۲۱	خاک اره
						B		۰.۵۶	۰.۶۴	خاک رس خام، فیلتر روغن
						B		۰.۹۶	۱.۰۴	خاک رس خشک
						B		۰.۶۴	۰.۶۴	خاک رس روغنی
						B		۰.۴۸	۰.۵۶	خاک رس سوخته، فیلتر روغن
								۰.۵۶	۰.۶۴	خاکستر (ذغال سنگ کوچکتر از ۷ سانتیمتر)
								۰.۸۸	۱.۰۴	خاکستر سبک سودا
								۰.۳۲	۰.۵۶	خاکستر سنگین سودا
								۰.۶۴	۰.۶۴	خاکستر کوه بلند
								۱.۶	۲.۴	خرده تراشه فلزی (براده)
						B		۰.۱۶	۰.۴۸	خرده های چوب
								۰.۶۴	۰.۸۸	خمیرمایه، پودر
								۰.۵۸	۰.۵۸	دانه تیموتی
								۰.۷۲	۰.۷۲	دانه خردل
								۰.۵۱	۰.۵۱	دانه سبز قهوه
								۰.۳۵	۰.۴۲	دانه قهوه بوداده
								۰.۴	۰.۴	دانه کتان، کنجاله
								۰.۷۷	۰.۸	دانه کتان، کیک آگیری شده
								۰.۴۸	۰.۶۴	دانه های کاکائو
								۱.۴۴	۱.۶	دولومیت، کلوخه
								۰.۵	۰.۵	ذرت پوست دار
								۰.۶۱	۰.۶۴	ذرت، آرد
								۰.۷۲	۰.۷۲	ذرت، بلغور
								۰.۳۴	۰.۳۴	ذرت، ترک خورده
								۰.۶۴	۰.۷۲	ذرت، دانه
								۰.۷۲	۰.۸	ذرت، ریشه
								۰.۷۲	۰.۷۲	ذرت، قند
								۰.۸۸	۰.۹۶	ذغال سنگ انتراسیت (خشک و خالص) دانه بندی شده



# راهنمای انتخاب باکت الواتور

نیازمند مشاوره	بالابر تخلیه پیوسته				بالابر گریز از مرکز			چگالی		مواد
	1100	1000	800	700	1400	200	100	حداکثر	حداقل	
								۰.۹۶	۰.۸۸	ذغال سنگ انتراسیت، ذغال سنگ رودخانه
								۰.۹۶	۰.۸	ذغال سنگ بیتومن، معدنی تمیز نشده بزرگتر از ۱۲
								۰.۸۸	۰.۷۲	ذغال سنگ بیتومن، معدنی دانه بندی شده بزرگتر از ۱۲
								۰.۸۶	۰.۸	ذغال سنگ بیتومن، معدنی زیر ۵۰ مش
								۰.۸۸	۰.۷۲	ذغال سنگ بیتومن، معدنی طبیعی زیر ۱۲ میلیمتر
								۰.۸	۰.۶۹	ذغال سنگ بیتومن، معدنی، بی درجه (با درجه پایین)
								۰.۸۸	۰.۷۲	ذغال سنگ چوب، خشک
								۰.۹۱	۰.۹۱	ذغال سنگ نیم سوز (خاکستر ذغال سنگ)
						B		۰.۷۲	۰.۵۶	ذغال کک سبک
						B		۰.۵۶	۰.۴	ذغال کک نفتی خشک شده
						B		۰.۵۶	۰.۳۷	ذغال کک، پسمانده، زیر ۶ میلیمتر
								۰.۵۶	۰.۵۶	رازک بصورت خشک، ته مانده
								۰.۸۸	۰.۸	رازک بصورت مرطوب، ته مانده
								۳.۲	۳.۲	روی غنی شده
								۱.۲۸	۱.۲	روی، گرد
								۰.۷۲	۰.۶۴	ریشه گندم
								۰.۸	۰.۷۲	زاج، پودر
								۰.۹۶	۰.۸	زاج، کلوخه
								۰.۴	۰.۲۹	زغال چوب
								۰.۳۲	۰.۲۶	سبوس
								۰.۳۲	۰.۲۶	سبوس برنج
								۱.۴۴	۱.۲۸	سرباره خردایش شده کوه بلند
								۱.۰۴	۰.۹۶	سرباره گرانوله خشک کوه بلند
								۱.۶	۱.۴۴	سرباره گرانوله مرطوب کوه بلند
								۱.۴۴	۱.۳۶	سنگ آهک خرد
								۱.۰۹	۱.۰۹	سنگ آهک کشاورزی کوچکتر از ۳ میلیمتر
								۱.۳۶	۱.۲۸	سنگ آهک، گرد
						B		۱.۴۴	۱.۳۶	سنگ رست خرد شده
						B		۰.۹۶	۰.۹۶	سنگ فسفات ساییده
								۱.۳۶	۱.۲	سنگ فسفات شکسته خشک
								۱.۱۲	۰.۹۶	سنگ گچ، کلوخه ۴۰ تا ۸۰ میلیمتر
						B		۱.۴۴	۱.۲۸	سنگ متورق خرد شده زیر ۱۲ میلیمتر
						B		۱.۲۸	۱.۱۲	سنگ متورق، گرد
								۰.۶۴	۰.۵۴	سنگ مرمر خردایش شده زیر ۱۲ میلیمتر
								۲.۵۶	۲.۲۴	سنگ معدن ایلمنیت
								۱.۷۶	۱.۷۶	سنگ معدن تشویه شده روی
								۲.۵۶	۲.۵۶	سنگ معدن خرد شده روی
								۱.۶	۱.۴۴	سنگ، خرده
								۱.۶	۱.۴۴	سنگریزه غربال شده
								۰.۸۶	۰.۸۶	سولفات آلومنیوم

# راهنمای انتخاب باکت الواتور



نیازمند مشاوره	بالبر تخلیه پیوسته				بالبر گریز از مرکز			چگالی		مواد
	1100	1000	800	700	1400	200	100	حداقل	حداکثر	
								۰.۷۲	۰.۹۳	سولفات آمونیوم، گرانول
								۲.۸۸	۲.۸۸	سولفات باریم طبیعی (باریت)
								۰.۶۴	۰.۶۴	سویا ترک خورده
								۰.۴۸	۰.۶۴	سویا، قرص، بزرگتر از ۱۲ میلیمتر
								۰.۷۸	۰.۷۸	سیلیکات آلومینیوم
								۰.۹۶	۱.۲	سیمان پرتلند
								۱.۲	۱.۵۲	سیمان پرتلند هوادهی شده
								۱.۵۱	۱.۵۱	سیمان، کلینکر
								۰.۸۸	۱.۰۴	شکر، پودر
								۰.۱۹	۰.۲۴	شکر، گرانول
								۰.۶۴	۰.۸	شیشه، خرده
								۰.۰۸	۰.۲۴	صابون، تکه تکه
								۰.۲۴	۰.۴	صابون، گرانول یا دانه دانه
								۰.۸	۰.۸۸	ضایعات گوشت
								۱.۳۶	۱.۶۸	غبار دودکش، موتورخانه، خشک
								۰.۴۸	۰.۴۸	غلات تقطیر شده بصورت خشک، ته مانده
								۰.۹۶	۰.۹۶	فسفات سه گانه سوپر
								۰.۸	۰.۸۸	فسفات، کود اسیدی
								۱.۶	۱.۶	فلدسپار پودر شده ۲۰۰ مش
								۱.۱۲	۱.۳۶	فلدسپار ساییده زیر ۱۲ میلیمتر
								۰.۵۶	۰.۶۴	فلوریت، زیر ۱۲ میلیمتر
								۱.۶	۱.۶	کاربید سیلیسیوم (کوچکتر از ۷ سانتی متر)
								۱.۰۴	۱.۱۲	کائوچو خردایش شده، زیر ۱۲ میلیمتر
								۱.۲۸	۱.۹۲	کراکل زیر ۸۰ میلیمتر
								۰.۳۲	۰.۴	کربن سیاه، پودر، دوده
								۰.۰۶	۰.۱۱	کربن سیاه، پودر، کوره
								۰.۰۶	۰.۱۱	کربن سیاه، قرص
								۰.۷۲	۰.۸۳	کلرید آمونیوم، کریستالی
								۱.۲۳	۱.۲۳	کلرید پتاسیم
								۰.۳۵	۰.۳۵	کنجاله
								۰.۳۲	۰.۴۲	کنجاله سرد سویا
								۰.۶۴	۰.۶۴	کنجاله گرم سویا
								۰.۲۷	۰.۲۷	کنجاله یونجه
								۱.۰۴	۱.۲	گچ، پودر شده (مش زیر ۱۰۰)
								۱.۴۹	۱.۴۹	گچ غربال شده زیر ۱۲ میلیمتر
								۱.۲	۱.۳۶	گچ، کلوخه
								۱.۱۲	۱.۲۸	گچ، گرد هوا نداده (بدون هوا)
								۱.۱۲	۱.۲۸	گچ، گرد هوادهی شده
								۱.۳۶	۱.۵۲	گرانول سقف
								۱.۲۸	۱.۴۴	گرانیت غربال شده زیر ۱۲ میلیمتر



نیازمند مشاوره	بالابر تخلیه پیوسته				بالابر گریز از مرکز			چگالی		مواد
	1100	1000	800	700	1400	200	100	حداکثر	حداقل	
								۰.۴۵	۰.۴۵	گندم ترک خورده
								۱.۱۲	۱.۰۴	لاستیک ساییده
								۰.۷۷	۰.۷۷	لوبیا ، کرچک کامل
								۰.۵۸	۰.۵۸	لوبیا دریایی خشک
								۰.۸۸	۰.۸۸	مازویی ساییده
							B	۱.۷۶	۱.۴۴	ماسه رودخانه ای خشک
							B	۲.۰۸	۱.۷۶	ماسه رودخانه ای مرطوب
							B	۱.۴۴	۱.۱۲	ماسه ریخته گری آماده
							B	۱.۶	۱.۴۴	ماسه ریخته گری ویبره شده
							B	۱.۶	۱.۴۴	ماسه سیلیسی خشک
								۰.۳۵	۰.۳۵	مغز نارگیل
								۰.۷۲	۰.۶۴	مغز نارگیل، کنجاله
								۰.۷۲	۰.۶۴	مغز نارگیل، کیک توده ای
								۰.۴۸	۰.۴	مغز نارگیل، کیک سائیده شده
							B	۱.۶	۱.۲۸	مواد اولیه شیشه
								۰.۷۲	۰.۵۶	نخود فرنگی خشک
								۱.۳۶	۰.۹۶	نمک خشک، پودر
								۱.۳۶	۱.۳۶	نمک دانه درشت خشک
								۱.۲۸	۱.۱۲	نمک، قرص، درشت خشک
								۰.۸۸	۰.۶۴	نمک، قرص، کوبیده شده خشک
								۰.۷۲	۰.۷۲	نیترات آمونیوم
								۱.۰۴	۰.۸۸	نیشکر خام
								۰.۲۹	۰.۲۹	هیدرات آلومینیوم
								۱.۳۶	۱.۲	هیدروکسید آلومینیوم آهن دار خردایش شده (کوچکتر از ۷ سانتیمتر)
								۰.۷۲	۰.۵۶	یخ خرد

در مواردی که با B مشخص شده اند، می بایست از الواتور تسمه ای استفاده نمود  
 در مواردی که با LA مشخص شده اند می بایست ورودی مواد به الواتور در ارتفاع بالاتری نصب گردد تا امکان شارژ مستقیم مواد به درون باکت ها فراهم گردد.  
 در مواردی که با X2 معین شده اند ظرفیت انتخابی الواتور باید دو برابر ظرفیت اسمی مورد نیاز در نظر گرفته شود.

B  
 LA  
 X2

شرکت مهندسی و بازرگانی پندار کارآمد صنعت آریا (پکصا)  
تامین کننده خطوط تولید و ماشین آلات صنعتی

دفتر مرکزی: تهران، خیابان کارگر شمالی،  
خیابان عروجی، پلاک ۲۰، طبقه اول، واحد ۲  
تلفن: ۷۸۳۰۹۶۰۶۶ - فکس: ۷۸۴۰۷۶۰۹۶۰۲۱



PAXAA  
پکصا

[www.paxaa.com](http://www.paxaa.com)  
[paxaa@paxaa.com](mailto:paxaa@paxaa.com)