



شات بلاست خارجی لوله



کاتالوگ محصول



شات بلاست خارجی لوله

شرکت پکصا طراح و سازنده دستگاههای شات بلاست اتوماتیک لوله، جهت زنگ زدایی، آماده سازی، زبر کردن و زدودن پوسته نورد می باشد.

هدف از شات بلاست لوله آماده سازی و تمیز کردن سطح فولاد و یا فلز پایه، جهت اعمال رنگ، پوششهای محافظ، پرایمر و یا پوشش های پلی اتیلنی است.

در این روش از شات فولادی و یا گریت فولادی در دانه بندی های مختلف، جهت حصول زبری و تمیزی مورد نیاز برای چسبندگی مناسب با پوشش، استفاده میشود و مقدار زبری ۴۰ تا ۱۰۰ میکرون با توجه به نوع پوشش به راحتی قابل حصول می باشد. البته جهت سهولت عملیات جوشکاری می توان از شات بلاست لوله بهره برد.

میشوند. چرخش پیوسته لوله در حین عبور از کابین پاشش تضمین کننده یکنواخت بودن سطوح زبر شده است.

در این سیستم توربین ها بر روی سقف کابین پاشش نصب می شوند. با توجه به متغیر بودن فاصله توربین از لوله، این سیستم ها برای لوله با قطر کمتر از ۶۰۰ میلیمتر کارآمد هستند. همچنین از این سیستم می توان جهت آماده سازی سطح میلگرد، شمش، شفت و ... نیز استفاده کرد.

شات بلاست چند تایی لوله (ردیفی)

لوله های با قطر کوچک را می توان در کنار هم و بطور همزمان وارد کابین پاشش نمود. در این سیستم میلگردها منحصرأ حرکت خطی دارند و بدون چرخش از یک صفحه افقی از کابین پاشش عبور می کنند. لذا می بایست توربین های متعددی در نقاط کلیدی در اطراف میلگردها قرار داده شوند تا تمام سطح میلگردها بطور یکنواخت تمیزکاری گردد.

دستگاههای شات بلاست لوله

عموما چهار نوع دستگاه شات بلاست لوله مورد استفاده قرار میگیرد.

شات بلاست با رولیک مخروطی (دیالو)

در این دستگاه رولیک ها به صورت دو مخروطی V شکل هستند که باعث ایجاد حرکت انتقالی و دورانی همزمان بر روی لوله



شات بلاست خارجی لوله

شات بلاست لوله رو به بالا (شات بلاست زیر لوله)

در این سیستم توربین ها در پایین لوله نصب شده اند و به سمت بالا پاشش میکنند. لذا فاصله بین توربین و لوله، مستقل از قطر لوله میباشد و منجر به راندمان بالا و افزایش دامنه قطر لوله تا ۲۵۰۰ میلیمتر میشود.



شات بلاست لوله از بالا

این سیستم مشابه شات بلاست رو به بالا می باشد ولی توربین ها بر روی سقف کابین نصب شده اند. لذا فاصله بین لوله و توربین متغیر می باشد. این نوع روش بلاستینگ جهت لوله ها با قطر کمتر از ۹۰۰ میلیمتر مناسب است. از مهمترین ویژگی های این روش قابلیت اطمینان بالا و تعمیر و نگهداری آسان توربین ها و قطعات سایشی است.

شرکت پکصا جهت دستیابی به بهترین کیفیت آماده سازی سطح، مواد سایشی مناسب پروفایل سطح (زبری) کافی، تمیزی مورد نیاز و ظرفیت تولید مورد نیاز مشتری را مبنای انتخاب محصول قرار میدهد و جهت حصول حداکثر چسبندگی بین سطح و پوشش در محصولات تولیدی، ارتباط مستقیمی با تولیدکنندگان پوشش داراست.

کلیه تجهیزات شات بلاست پکصا قادر به ارائه تمیزکاری و زنگ زدایی در حد تقریباً تمیز طبق استانداردهای SIS S.A. ۲.۵/ISO 8501-1, SSPC-SP 10/NACE No.2 جهت کاربردهای متداول و کاملاً تمیز طبق استاندارد SIS S.A. 3/ ISO 8501-1, SSPC-SP 10/NACE No.2 جهت کاربردهای خاص هستند.

روش کار سیستم

لوله توسط یک سیستم کانویر که باعث ایجاد حرکت انتقالی و دورانی توأم میشود، وارد کابین پاشش میگردد. در کابین پاشش توربین ها عمود و بر لوله پاشش میکنند و با چرخش لوله تماس سطح آن تمیز و زبر میگردد. این سیستم قادر به تمیزکاری و زبرکاری لوله ها از سایز ۱۵۰ میلیمتر تا ۲۵۰۰ میلیمتر و با ظرفیت های مختلف است.





شات بلاست رو به بالا (زیر لوله)

شات بلاست لوله پکصا دارای ظرفیت زنگ زدایی لوله های کوچک ۱۵۰ میلیمتر تا ۲۵۰۰ میلیمتر با ظرفیت های متفاوت هستند. این دستگاه بصورت استاندارد در ۳ سایز تولید میشوند و امکان طراحی و ساخت دستگاهها با ظرفیت و ابعاد دلخواه مشتری نیز میسر میباشد.

خصوصیات و مزایای دستگاه:

- سیستم اتوماتیک اضافه کردن مواد ساینده
- لاینینگ و قطعات ضدسایش جهت کل کابین
- مدول آبند اضافی جهت برگرداندن مواد سایشی خارجی شده و افزایش ایمنی اپراتوری دستگاه
- سیستم کنترل PLC همراه با امکان عیب یابی
- امکان یکپارچه سازی با سایر سیستم های قبل (مانند بارگذاری و یا پیش گرم) و بعد از شات بلاست (سیستم اعمال پرایمر و پوشش و یا تخلیه)

تجهیزات ایمنی

- عملکرد تأخیری بین شیر مواد سایشی و درب دستگاه
- سیستم اتوماتیک غیر فعال کردن توربین ها در صورت باز بودن درب های دسترسی
- علائم و چراغ های ایمنی هشدار
- سیستم توقف امرجنسی

- طراحی قابل اعتماد جهت هزینه های بهره برداری و نگهداری کمتر

- مجهز به توربین های پر ظرفیت BW520 , BW320

- دارای سیستم بازیافت مواد ساینده با راندمان بالا

- مجهز به سیستم غبارگیر

- پرده لاستیکی و دریچه های قابل تعویض جهت آببند کردن محل ورود و خروج لوله از کابین شات بلاست

- قطعات ضد سایش و لاینینگ جهت کلیه سطوحی که در معرض پاشش مواد ساینده قرار دارند

- ابعاد مناسب جهت حمل آسان با تریلر بصورت یک تکه

- در سایزهای ۹۰۰ و ۱۵۰۰ میلیمتر و سیستم مدولار

- قابل حمل با تریلر جهت دستگاه با قطر لوله ۲۵۰۰

سایر انتخاب ها

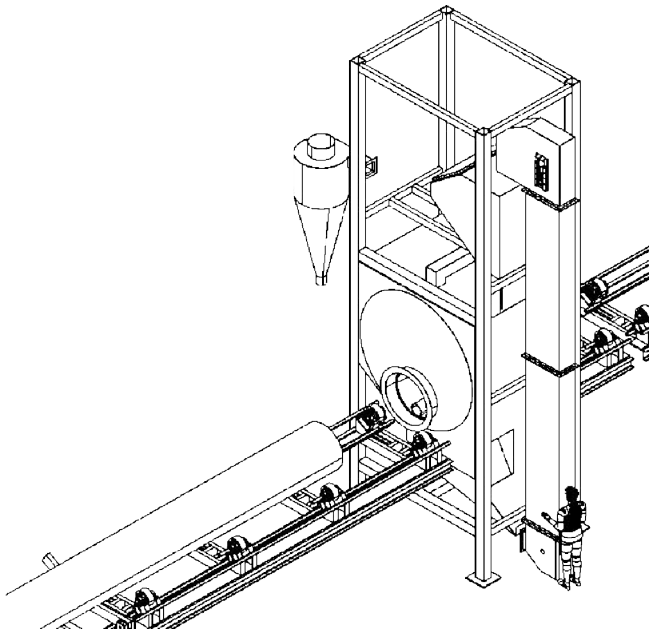
- سیستم غبارگیر تکانی (شیکری)

- سیستم اتوماتیک بارگذاری و تخلیه لوله



شات بلاست خارجی لوله

مشخصات فنی – دستگاه شات بلاست لوله



- گستره تمیزکاری لوله از قطر ۱۵۰ میلیمتر تا ۲۵۰۰ میلیمتر
- ۳ سایز دستگاه استاندارد و امکان طراحی سفارشی
- طراحی قابل اعتماد
- هزینه های بهره برداری و نگهداری کم
- ظرفیت تولید بالا
- مجهز به سیستم کنترل آلودگی با راندمان بالا
- طراحی فشرده و مدولار جهت امکان حمل با تریلر
- سیستم بارگیری و تخلیه اتوماتیک لوله
- سیستم اتوماسیون PLC و امکان یکپارچه سازی با سایر تجهیزات خط تولید

مدل دستگاه	PX-PUB25	PX-PUB15	PX-PDB9
جهت تمیزکاری	رو به بالا	رو به بالا	رو به پایین
حداکثر قطر لوله (میلیمتر)	۲۵۰۰ میلیمتر	۱۵۰۰ میلیمتر	۹۰۰ میلیمتر
حداقل قطر لوله (میلیمتر)	۲۵۰ میلیمتر		۱۵۰ میلیمتر
کابین پاشش	فریم با مقاطع ساختمانی و ورق		
آببندی ورودی و خروجی	حلقه های فلزی با آببند لاستیکی جهت قطرهای مختلف لوله		
لاینینگ ضد سایش	قطعات و صفحات فولادی و چدنی ضد سایش		
سیستم بازیافت ساینده (کیلوگرم بر دقیقه)	۱۵۰۰	۱۰۰۰	۸۰۰
مصرف مواد ساینده (کیلوگرم بر ساعت)	۲۰-۳۶		
جداسازی مواد ساینده	هواشور و مخزن ته نشینی		
تعداد توربین	۲	۲	۲
توان هر توربین (کیلووات)	۶۰	۴۵	۳۷
ظرفیت تقریبی تمیزکاری در حد SA2.5 (متر مربع در دقیقه)	۲.۵-۵		
ارتفاع زیر لوله (میلیمتر)	۷۵۰-۹۰۰		
سرعت خطی لوله (متر بر دقیقه)	۰.۴ - ۲.۵ (با امکان تغییر دور با اینورتر)		
سیستم بارگذاری و تخلیه لوله	عملگر مکانیکی و یا هیدرولیک		
نوع غبارگیر	سیلکون با راندمان بالا همراه با بگ فیلتر شیکری و یا پالس جت		
ظرفیت سیستم هوایی انتقال مواد (متر مکعب در ساعت)	۳۶۰۰۰-۲۰۰۰۰		

شرکت مهندسی و بازرگانی پندار کارآمد صنعت آریا (پکما)
تامین کننده خطوط تولید و ماشین آلات صنعتی

دفتر مرکزی: تهران، خیابان کارگر شمالی،
خیابان عروجی، پلاک ۲۰، طبقه اول، واحد ۲
تلفن: ۷۸۳۰۹۶۰۶۶ - فکس: ۷۸۴۰۹۶۰۶۶



PAXAA
پکما

www.paxaa.com
paxaa@paxaa.com