

### پن کانویر پکصا

سیستمی مناسب برای انتقال تقریباً هر نوع ماده‌ای. به ویژه مواد گرانولی، حتی در دماهای بالا به صورت افقی یا با شیب کم (تا 28°) می‌باشد.

پن کانویرها شامل کفه فلزی با خم‌های عرضی تقویتی و لبه روی هم جهت مواد دانه ریز هستند که به صورت محفظه کانال شکل متحرک توسط زنجیرهای دو لینیکی بین دار به هم متصل شده‌اند. در این کانویرها برداشت مواد از چند نقطه مختلف ممکن است ولی تخلیه تنها در یک نقطه امکان پذیر است.



### نقاله حلزونی

نقاله‌های حلزونی (اسکرو کانویرهای) پکصا روشی ساده برای انتقال بدون آلودگی مواد پودری و یا دانه ریز در مسیرهای کوتاه است. مهمترین ویژگیهای آن شامل موارد ذیل است:

مناسب برای انتقال مواد خشک یا نیمه تر

مقرون به صرفه در مقایسه با انتقال با تسمه، روش‌های پنوماتیک و یا ایرو-مکانیک

کاملاً محفوظ و پوشیده جهت مواد خورنده یا خطرناک بدون نیاز به یاتاقان میانی برای طولهای کمتر از ۳ متر

### نقاله ماریچ بدون شفت

ماریچ بدون شفت (Shaftless) امکان افزایش ماده ورودی و کاهش دور را فراهم می‌کند که منجر به سایش کم و در نتیجه نیاز به نگهداری پایین و زمان خواب کم سیستم می‌شود.

### نوار نقاله پکصا

مهمترین ویژگی نوار نقاله (بلت کانویر) های پکصا سادگی ساختار، نگهداری آسان، ظرفیت انتقال بالا و مسافت انتقال قابل توجه است.

از نوار نقاله‌ها در صنایع معدنی، متالورژی، زغال سنگ و ... جهت انتقال سنگ، کلوخه و سنگریزه، محصولات فرآوری شده و یا بسته بندی شده استفاده می‌گردد.

### مشخصات نوار نقاله پکصا

فریم نگهدارنده تجهیزات به شکل کلاف ناودانی و یا به صورت خرپا

هاپر ورودی فلنجی و شوت تخلیه طراحی شده

سیستم کشش تسمه به صورت پیچی و یا گرانشی

کانویر با ترفال L شکل جهت کنترل مواد انتقال یابنده و به حداقل رساندن برگشت مواد و افزایش کارایی

نوار نقاله کاملاً محفوظ برای انتقال بدون انتشار غبار مواد و کاور جهت پوشش سطح کانویر و مواد روی آن

تمیز کننده های تسمه صنعتی و نیز رده غذایی، با جنس فنری و تیغه های پلاستیکی

امکان ارائه برس موتوردار جهت تمیز کردن تسمه

سینی زیرین در دستگاه های حساس و با امکان عبور ایمن اپراتور در زیر کانویر

سیستم های انتقال مواد پکصا به عنوان یک راه حل اقتصادی جهت انتقال مواد خشک، تر و یا چسبناک در صنایع مختلف کاربرد دارند.

کانویرها جهت انتقال مواد بصورت فله و توده در مسافت کوتاه افقی و شیبدار، در فضای بسته و بدون آلودگی و یا انتقال در مسافت چند کیلومتری مورد استفاده قرار می‌گیرند. کانویرهای صنایع بسته بندی نیز جهت انتقال کیسه، کارتن و ... کاربرد فراوانی دارند.

این سیستم‌ها را می‌توان تقریباً در هر شرایطی نصب نمود و استفاده از آنها در مقایسه با تجهیزاتی مانند جرثقیل چنگ دار، لودر، کامیون و دامپ تراک بسیار کم هزینه تر و کم خطرتر است.

نیروی محرکه این سیستم‌ها به صورت هیدرولیک، مکانیکی و یا کاملاً الکتریکی تامین می‌شود. افزودن سیستم مانیتورینگ به این تجهیزات منجر به افزایش راندمان و ایمنی بهره برداری شده است.

# کانویرها و

# گیت انتقال مواد

### رولر کانویر و اسلت کانویر پکصا

پکصا تامین کننده طیف وسیعی از کانویرهای ویژه جهت انتقال موثر مواد و محصولات مختلف از جمله رولیک های شیاردار چدنی، رولر کانویر ضد سایش وی شکل، کانویر زنجیری، اسلت کانویر و ... می‌باشد.



### دریچه هدایت مواد پکصا

دریچه تخلیه گردشی؛ دارای عملگر پنوماتیک و یا هیدرولیک است. معمولاً از مکانیزم بازویی (لینکی) برای همزمانی دریچه‌ها استفاده می‌شود. کاربرد در تخلیه کنترل نشده سیلوا، بونکرها و مخازن می‌باشد. می‌توان جهت تنظیم میزان گشودگی دریچه‌ها از میکروسویچ استفاده نمود.



دریچه کشویی (اسلاید ولو)؛ روشی ساده و پرکاربرد جهت عبور مواد پودری و یا گرانولی است. دریچه‌های کشویی پکصا با مقطع مربع و مستطیل در اندازه‌های استاندارد تولید می‌شود. سیستم محرک نیز به صورت دستی، دنده شانه‌ای، پنوماتیک یک جهته و دو جهته، هیدرولیک و یا موتور دار می‌باشد.

شیر دایورتور؛ این نوع شیر جهت هدایت و تغییر مسیر مواد استفاده می‌گردد. مزیت استفاده از این تجهیز افت فشار کم و آبندی مناسب در سیستم‌های انتقال پنوماتیک است. در سیستم‌های انتقال گرانشی نیز این تجهیز توانایی هدایت مواد ساینده و سنگین مانند ماسه، سنگریزه، گندم و زغال سنگ را داراست. جهت افزایش عمر بهره برداری می‌توان از ورودی تقویت شده و یا لاینر ضد سایش نیز استفاده نمود.

