

پکصا با داشتن سال ها تجربه در زمینه ذوب و ریخته گری فلزات آماده تامین تجهیزات جانبی این صنعت از جمله پاتیل ذوب، پیش گرم پاتیل، تجهیزات سینتر کوره و سیستم جمع آوری آلودگی کوره می باشد.

تجهیزات پخت خاک نسوز پکصا با بهره گیری از مشعل های کاملا تخصصی، سیستم اتوماسیون جامع و تجهیزات کنترل دمای پیشرفته طول عمر خاک و در نتیجه عمر تجهیزات مربوطه را تضمین می کند.

طراحی تجهیزات ریخته گری پکصا به صورت کاملا سفارشی و متناسب با شرایط کاری، نوع فلز مورد نظر، ظرفیت خط تولید و دیگر شرایط کاری صورت می پذیرد.

انتخاب تجهیزات مناسب باعث افزایش راندمان تولید، عمر طولانی تجهیزات، زمان خواب کم سیستم، سود دهی بالاتر و ایمنی بیشتر خواهد شد.

# تجهیزات ذوب و ریخته گری

## تجهیزات کارگاه ریخته گری پکصا

پکصا قادر به ارائه تجهیزات کارگاه ریخته گری در محدوده بسیار گسترده ای می باشد. از جمله:

جرثقیل های با کلاس کاری (4M) با قابلیت اطمینان بالا متناسب با کارخانه های ذوب و ریخته گری جهت انتقال قراضه توسط چنگ و یا مگنت، جرثقیل های حمل پاتیل ذوب و جرثقیل های حمل شمش، بیلت، اسلب و یا قطعات ریختگی سیستم های شارژ و تغذیه ویبره کوره بصورت گاری ویبره شارژ کوره (ترولوی شارژ) و یا کانویر و فیدر های ویبره ثابت

پاتیل های ذوب با ظرفیت های مختلف

پیش گرم کن پاتیل با امکان نصب افقی و عمودی با مکانیزم های چرخشی، هیدرولیک و یا پاندولی

سیستم سینتر خاک کوره با سیستم کنترل دما

هود های مکش دود متناسب با شرایط کاری کوره

تجهیزات جمع آوری دود از جمله سیستم جرعه گیر، سیکلون و غبارگیرهای کیسه ای

خاک کوب کوره بصورت چرخشی شامل دو بازو تا چهار بازو متناسب با سایز کوره



## تجهیزات جمع آوری آلودگی کوره پکصا

آلودگی های موجود در ضایعات فولادی در حین ذوب باعث ایجاد دود و ذرات معلق در هوا و در نتیجه آلودگی محیط می شوند. سیستم های جمع آوری غبار پکصا به طور کلی شامل هود مکش، سیستم کانال کشی، جرعه گیر، سیکلون (اختیاری)، بگ فیلتر، اسکرابر و فن می باشند.

طراحی هود مکش کوره باید به گونه ای باشد که تغذیه مداوم قراضه، حذف سرباره و کچ شدن پلت فرم را امکان پذیر سازد، پکصا توانایی طراحی مکانیسم های هود مکش بر اساس نوع و ظرفیت کوره، از هود های ساده مخروطی شکل آویز گرفته تا هودهای پیچیده تر و چند منظوره ی حلقه ای هیدرولیک را دارا می باشد. استفاده از این هودها منجر به سهولت شارژ و سرباره گیری و افزایش ایمنی و سلامت پرسنل تولید می گردد که نتیجه مستقیم آن افزایش محسوس راندمان تولید است.

## تجهیزات سینتر خاک کوره پکصا

تجهیزات پخت خاک کوره پکصا به گونه ای طراحی شده اند تا روشی موثر و کنترل شده را برای حرارت دادن به خاک نسوز فراهم آورند. در روند پخت خاک کوره القایی، نسوز باید گرم شود تا رطوبت آن به آرامی کاهش یابد و لایه های سرامیکی مناسب در دیواره کوره تشکیل شود. ضخامت و ساختار این لایه ها نقش مهمی در عمر خاک خواهد داشت. سینتر مناسب از واکنش خاک با فلز مذاب اجتناب می کند و از قوس زدن کوئل جلوگیری می نماید. ویژگیهای سیستم سینتر پکصا شامل موارد ذیل است:

توزیع یکنواخت حرارت در سرتاسر خاک نسوز

مشعل ویژه با امکان ۵۰ برابر هوای اضافی جهت ایجاد دامنه دمایی گسترده در داخل کوره

سیستم کنترل اتوماتیک مشعل شامل برنامه های مختلف جهت انواع خاک و کوره های مختلف

رابط کاربری آسان جهت ورود نمودار پخت توسط اپراتور



## آیا می دانستید؟

عمر کوئل کوره القایی رابطه مستقیمی با عمر خاک کوره دارد. انتخاب جرم نسوز مناسب، بهره گیری از روند نصب صحیح جرم نسوز، تجهیزات سینتر تخصصی، سیستم مناسب جهت جداسازی خاک و نظارت پیوسته بر خوردگی خاک از جمله قدم های مهم در رابطه با افزایش طول عمر و کارایی یک سیستم ذوب می باشد.

## پاتیل پکصا

پاتیل های پکصا برای کاربری های سنگین با طراحی سفارشی نیازهای متنوع صنایع فلزی را پاسخگو هستند. این پاتیل ها در سه نوع کلی سرریز، کف ریز و تی پات و با ظرفیت های متنوع از چند صد کیلو تا چند تن قابل ساخت می باشند. پاتیل های پکصا مجهز به الکتروگیربکس، دارای امکان کنترل از راه دور و کنترل دور با اینورتر هستند.

