



واحد آماده سازی رنگ پکصا

سیستم اتوماتیک پاشش با استفاده از تجهیزات مدرن توانایی اعمال یکنواخت رنگ بر روی سطوح را دارد. آماده سازی رنگ شامل توزین، میکس کردن، رقیق کردن، اصلاح ویسکوزیته و تنظیم دمای رنگ می باشد. در این واحد می توان از رنگ های تک جزئی مایع، دو جزئی اپوکسی و یا پلی اورتان و حتی پوششهای با درصد جامد بالا و یا الکترواستاتیک استفاده نمود.

واحد اعمال پوشش پکصا

سیستم اعمال پوشش شامل نازل های پاشش ایرلس، ایر اسپری (معمولی) و یا الکترواستاتیک مایع می باشد که بصورت رفت و برگشتی در راستای عمود بر خط حرکت می نمایند. مکانیزم حرکت نازل ها بصورت مکانیکی و یا سروموتور است. جهت کنترل یکنواختی پوشش از ارتباط الکترونیک بین سیستم حرکتی نازل ها و سیستم محرک خط تولید استفاده می گردد.

کوره خشک کن پکصا

جهت سرعت بخشیدن به فرآیند خشک شدن و کیورینگ پوشش از مکانیزم های مختلفی در کوره خشک کن بهره گرفته شده است. فرآیند خشک شدن محصول تحت تاثیر دمای سطح قطعات، سرعت و دمای هوای گرم و میزان تشعشع مادون قرمز قرار می گیرد. سیستم انتقال کانویر تیغه ای تعبیه شده در کوره خشک کن عمل انتقال محصولات را بدون آسیب رساندن به پوشش انجام می دهد.

ویژگی های سیستم اعمال پوشش پکصا

کنترل متمرکز فرآیند آماده سازی رنگ، اعمال پوشش و خشک کن با PLC و تاج پنل

سیستم غبارگیر جهت زدودن غبار از سطح کار قبل از ورود به کابین

سیستم تشخیص ورود قطعه کار در کابین و فرمان اتوماتیک پاشش جهت به حداقل رساندن مصرف رنگ

سیستم فیلتراسیون و تهویه بخارات فرآیند رنگ مطابق استانداردهای محیط زیست

مدول خنک کننده و یا اسپری مایع بعد از خشک کن جهت کنترل دمای پوشش و یا تسریع کیورینگ

مصرف انرژی کم با استفاده از هوای گرم آگروز سیستم پیشگرم اولیه در بخش خشک کن

امکان سیستم لیبیل زنی کامپیوتری جهت سهولت نگهداری و پیگیری

شات بلاست و گریت بلاست پکصا

پکصا عرضه کننده انواع دستگاه های شات بلاست و گریت بلاست با طراحی های استاندارد و همچنین ماشین آلات با کاربری خاص می باشد. کیفیت ساخت بالا و راندمان فوق العاده و سطح اتوماسیون بی نظیر از خصوصیات این ماشین آلات می باشد.

شات بلاست تونلی جهت تمیز کاری و زبر کاری سطوح و صفحات فلزی، پروفیل ها و مقاطع فولادی، میلگرد و سازه های صنعتی طویل و یا زبر کردن و نقش دادن به سنگ و گرانیت

شات بلاست لوله جهت تمیز کاری و زبر کاری سطوح داخلی و خارجی لوله های کوچک تا بسیار بزرگ

شات بلاست جهت زنگ زدایی و زبر کردن سطوح شمش و میلگرد ساختمانی

شات بلاست جهت ماسه زدایی و تمیز کردن قطعات تولیدی ریخته گری و سایر فرآیندها

شات بلاست آویز کانویری و جرتیلی جهت تمیز کردن سطوح سازه های بزرگ و قطعات حجیم

شات بلاست کابینی، شات بلاست میزی و یا آویز جهت قطعات کوچک و پیچیده با تولید انبوه



توربین شات بلاست پکصا

پکصا نسل نوینی از توربین های شات بلاست را جهت راندمان و طول عمر بالاتر و همچنین هزینه های نگهداری کمتر تولید نموده است. استفاده از فولاد های آلیاژی با کیفیت بالا و بالانس استاتیکی و دینامیکی قطعات منجر به عملکرد روان و بدون لرزش توربین شده است. ویژگیهای این توربین ها به شرح ذیل است:

سرعت پاشش بیشتر مواد ساینده به علت سرعت بالای توربین و پروفیل مناسب پره ها

عمر سایشی بسیار بالاتر به علت استفاده از فولادهای آلیاژی با کیفیت

طراحی دقیق و مصرف انرژی پایین و مصرف مواد ساینده پایین

الگوی پاششی قابل تنظیم



شات بلاست و

کابین رنگ

